



1. Неуказанные штамповочные уклоны 7°
2. Неуказанные радиусы закругления 2 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 7505-89
4. Наличие внешних дефектов и остальные ТТ по ГОСТ 8479-70

					710.1100-7234					
					Ступица	Лист	Масса	Максимум		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.	Кардинский						0,85	1:1		
Пров.	Лесовой									
Т.контр.	Павлов					Лист	Листов			
Н.контр.	Наумова				Сталь 35 ГОСТ 1050-88	ОАО "Роствертол"				
Утв.	Карамазов									

Формат А3