

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«Донской государственный технический университет»

Кафедра «Технологии формообразования и художественная обработка материалов»

**Технология и оборудование ковки и объемной штамповки**

задания к курсовой работе

по дисциплине «Технология и оборудование ковки и объемной штамповки»

#### для студентов заочной формы обучения

Направление подготовки – **15.03.01**

«Машиностроение»

профиль **«Информационные технологии обработки металлов давлением»**

##### Ростов-на-Дону

##### 2023

###### Составитель

к.т.н., доцент Г.Г. Калинин

###### *Подготовлено на кафедре* «Технологии формообразования и художественная обработка материалов»

. Задания к курсовой работе

по дисциплине «Технология и оборудование ковки и объемной штамповки»

I. Цели и задачи курсового проектирования

Выполнение курсового проекта по технологии ковки и объемной штамповки один из этапов подготовки специалистов в области технологии обработки металлов давлением. Целью курсовой работы является систематизация, закрепление и расширение теоретических знаний по дисциплине «Технология ковки и объемная штамповка», а также более глубокое изучение отдельных разделов данной дисциплины, приобретение опыта самостоятельного решения вопросов, связанных с разработкой технологического процесса и конструирования штампов.

2. Задания к контрольным работам для заочников

по дисциплине «Технология и оборудование ковки и объемной штамповки»

**1. Общие положения**

Выполнение контрольных работ по технологии ковки и объемной штамповки является одним из этапов подготовки специалистов в области технологий обработки металлов давлением.

В процессе выполнения контрольных работ студент должен:

- разработать технологический процесс ковки;

- освоить работу со специальной технической литературой;

На практических занятиях рассматриваются следующие вопросы разработки технологического процесса:

- выбор варианта технологического процесса ковки;

- разработка чертежа поковки;

- выбор вида и определение размеров заготовки;

- выбор основных кузнечных операций и их последовательности. Выбор основного инструмента;

- установление температурного режима ковки;

- определение технологического усилия и выбор оборудования по мощности;

- организации рабочего места при ковке и определение состава бригады рабочих. Расчет нормы времени.

Задание на контрольные работы составляется лектором читающим данную дисциплину и выдается индивидуально. К заданию прилагается чертеж готовой детали (детали после механической обработки) с техническими условиями на изготовление).

Задание к курсовой работе в приложении