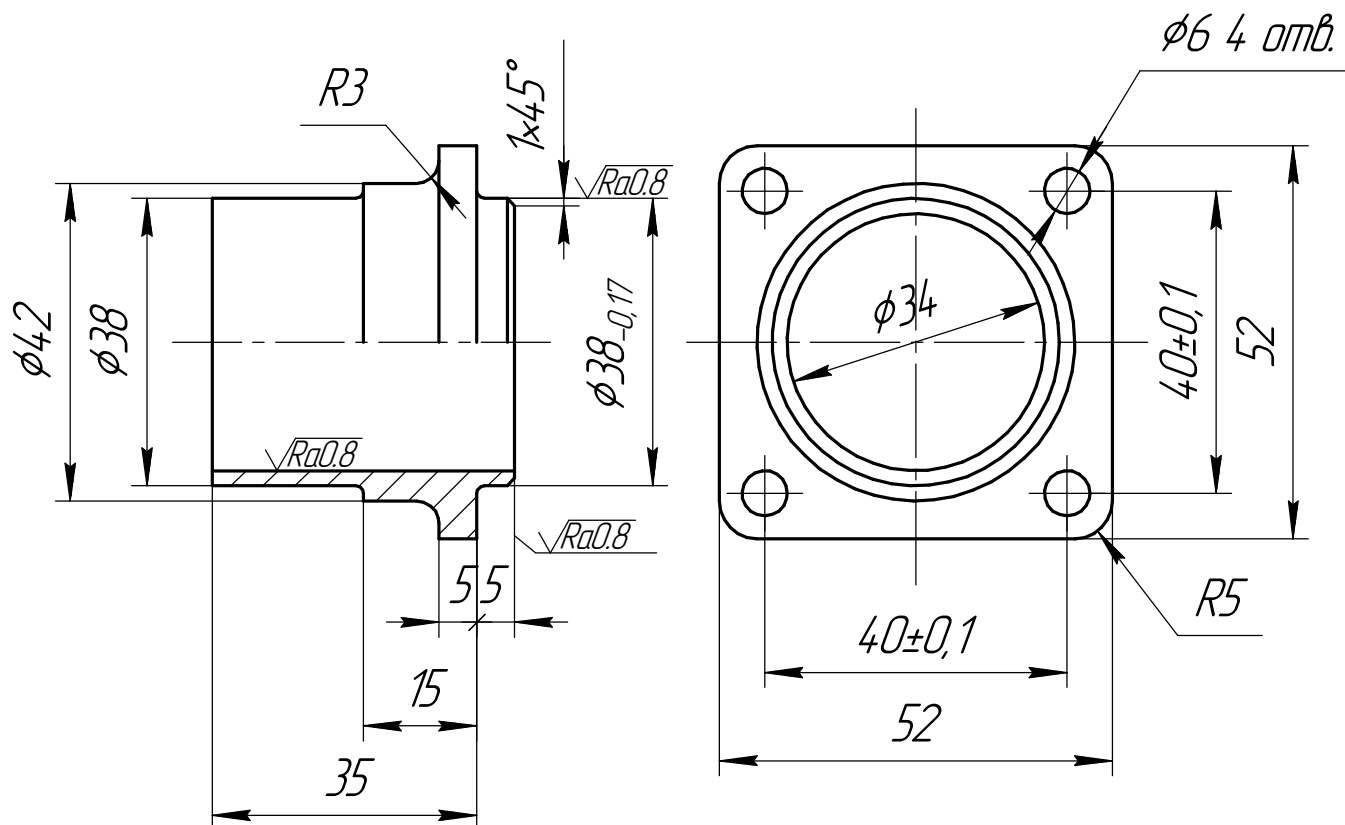


1103-2019-06

 $\sqrt{Ra3.2}(\sqrt{1})$

Справ. №

Перв. примен.



1. Технические условия на штамповку и группа контроля III по ОСТ190073-72
2. Штамповочный уклон 5°
3. Неуказанные радиусы закругления $R=1$ мм.
4. Предельные отклонения размеров для штамповки по ОСТ 141187-78, класс точности 5

Подп. и дата

Инв. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

90-6102-3011

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Цетков			
Пров.	Самикин			
Т.контр.	Чумин			
Нач.отд.	Коржов			
Н.контр.	Чухряев			
Утв.	Полоз			

Фланец

Алюминиевый сплав АМг2
ГОСТ 4784-97

Лит.	Масса	Масштаб
	0.048	1:1
Лист	Листов	1

ОАО
"Роствертол"

Копировал

Формат А4