

1. Технические требования к штамповке по ГОСТ 8479-70 II группа
2. Предельные отклонения размеров по ГОСТ 7505-89.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
диаметров – по Н14, остальных – по IT15/2.
4. Маркировать обозначение детали шрифтом 5-Пр6 по ГОСТ 26.020-80.

					1080.08.297				
					Ключ торцевой	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				1:1	
Разраб.	Павлов								
Проб.	Левченко								
Т.контр.	Карамазов					Лист	Листов	1	
Н.контр.	Карамазов				Сталь 40 ГОСТ 1050-88	ОАО "Роствертол"			
Утв.	Половинин								

Формат А3