



1. Технические условия на штамповку по ОСТ 1 90176-75, группа контроля III.
2. Штамповочный уклон 7°.
3. неуказанные радиусы 2мм.
4. Предельные отклонения размеров для штамповки по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.
5. Разрешается изготавливать механообработкой из проката 12Х18Н9 без штамповочных уклонов с шероховатостью поверхности Ra10 вместо ✓.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров для механообработки по 722АТ.

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	90-6821-172		
				Лит. Масса Масштаб		
Разраб.	Ильина			0,055 1:1		
Пров.	Кулагин			Лист Листов 1		
Т.контр.	Лапин			В ГОСТ 2590-71		
Нач. друг.	Ситницкий			Круг 12Х18Н9Т ТУ14-1-377-72		
Н.контр.	Милованов			ПАО "РОСТВЕРТОЛ"		
Утв.	Леонов			Формат А4		